



DN	BRIDA / Flange					TORNILLOS / Bolts			PESO Weigth
	d ₁	B ₁	D	C ₁	K	Cant/Quant	Rosca/Thread	L	
10	17,2	18	90	14	60	4	M12	14	0,604
15	21,3	22	95	14	65	4	M12	14	0,670
20	26,9	27,5	105	16	75	4	M12	14	0,936
25	33,7	34,5	115	16	85	4	M12	14	1,110
32	42,4	43,5	140	18	100	4	M16	18	1,820
40	48,3	49,5	150	18	110	4	M16	18	2,080
50	60,3	61,5	165	20	125	4	M16	18	2,730
65	76,1	77,5	185	20	145	8	M16	18	3,160
80	88,9	90,5	200	20	160	8	M16	18	3,600
100	114,3	116	220	22	180	8	M16	18	4,390
125	139,7	141,5	250	22	210	8	M16	18	5,410
150	168,3	170,5	285	24	240	8	M20	22	7,140
200	219,1	221,5	340	24	295	8	M20	22	9,720
250	273	276,5	395	26	350	12	M20	22	11,80
300	323,9	327,5	445	26	400	12	M20	22	13,60
350	355,6	359,5	505	30	460	16	M20	22	20,40
400	406,4	411	565	32	515	16	M24	26	27,50
450	457	462	615	36	565	20	M24	26	33,60
500	508	513,5	670	38	620	20	M24	26	40,20
200	219,1	221,5	340	26	295	12	M20	22	9,730
250	273	276,5	405	29	355	12	M24	26	14,20
300	323,9	327,5	460	32	410	12	M24	26	19,00
350	355,6	359,5	520	35	470	16	M24	26	28,20
400	406,4	411	580	38	525	16	M27	30	35,90
450	457	462	615	42	585	20	M27	30	46,10
500	508	513,5	715	46	650	20	M30	33	64,00

	PN10
	PN16
	PN40

TECNYCON dispone en stock bridas EN 1092-1 en acero al carbono y acero inoxidable (Ver tabla abajo). Bajo demanda, se pueden suministrar bridas de otras cualidades, especificaciones y medidas.

TECNYCON has in stock EN 1092-1 flanges in carbon steel and stainless steel (See table on below). On demand, pipes of other qualities, specifications and sizes can be supplied.

NORMAS / Standards:

	Norma	Grado	Número	Equivalente
	Standard	Grade	Number	Equivalent
ACERO AL CARBONO CARBON STEEL	EN 10222-2	P245GH	1.0352	
	EN 10222-2	P250GH	1.0460	C22.8
	EN 10250-2	S235JR	1.0038	ST37.2
ACERO INOXIDABLE STAINLESS STEEL	EN 10222-5	F304L	1.4307	
	EN 10222-5	F316L	1.4404	
	EN 10222-5	F316Ti	1.4571	

CARACTERISTICAS MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES

Grado	Límite elástico		Res. a la tracc.	Alargamiento	Estricciónamiento	Dureza	Test de Impacto	Trat. Térmico
Grade	Yield Point		Tensile Strength	Elongation	Reduction of Area	Hardness	Impact Test	Heat Treatment
	Mpa (0,2%)	Mpa (1,0%)	Mpa	%	%	HB	J (+20°C)	°C
P245GH	≥ 245		410-530	≥ 25			≥ 27	890-930
P250GH	≥ 250		410-540	≥ 25			≥ 27	890-950
S235JR	≥ 235		360-510	≥ 26			≥ 27	890-950
F304L	≥ 200	≥ 230	500-700	≥ 45			≥ 60	1025-1100
F316L	≥ 190	≥ 225	490-690	≥ 45			≥ 60	1020-1120
F316Ti	≥ 210	≥ 245	510-710	≥ 45			≥ 60	1020-1120

COMPOSICION QUIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

Grado	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Cu	Ti	Al	V	Nb
Grade	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
P245GH	0,08-0,20	0,50-1,30	≤ 0,40	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,08		≤ 0,30	≤ 0,03		≤ 0,02	≤ 0,01
P250GH	0,18-0,23	0,30-0,90	≤ 0,40	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,08	≤ 0,012	≤ 0,30	≤ 0,03	0,015-0,05	≤ 0,02	≤ 0,01
S235JR	≤ 0,17	≤ 1,40	≤ 0,55	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,08	≤ 0,012	≤ 0,55		≥ 0,02		
F304L	≤ 0,03	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	8,0-10,0	17,5-19,5		≤ 0,11					
F316L	≤ 0,03	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	10,0-13,0	16,5-18,5	2,0-2,5	≤ 0,11					
F316Ti	≤ 0,08	≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	10,5-13,5	16,5-18,5	2,0-2,5			5xC-0,70			